

PRIMO™ LTS (刀長設定系統)



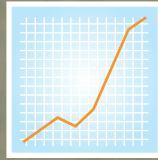
快速、精確

機上刀具設定和破損檢測
刀具



優異性

使用簡便



傑出性

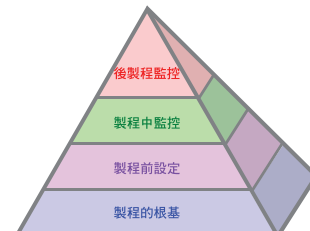
廢品更少、利潤更高的性能



PRIMO™ LTS - 創新製程控制

從問題根源掌握製程的變數並獲得回報

若在製造過程中的人為參與等級越高，發生錯誤的風險也越高。使用 Renishaw 工具機測頭在製程中自動量測有助於消除風險。Renishaw Primo™ LTS (刀長設定系統) 可協助完成以下措施，改善製程管理，進而提高您的利潤。



金字塔生產製程解決方案

製程設定

機上自動刀具設定能減少手動設定操作。

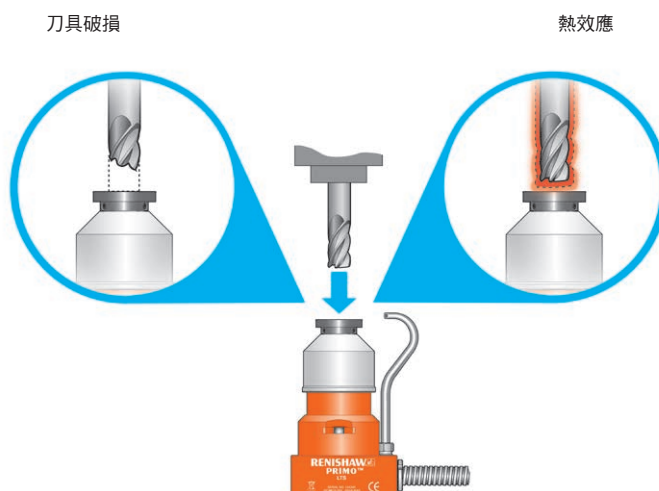
- 準確地確定刀具長度
- 排除手動設定錯誤與資料輸入
- 快速設定、提升品質與減少廢品。



製程中監控

自動刀具狀況監控。

- 提升製程能力與追溯性
- 環境／機器狀況的補償
- 製程中檢測刀具破損
- 減少停機時間及廢品
- 增加生產力與利潤



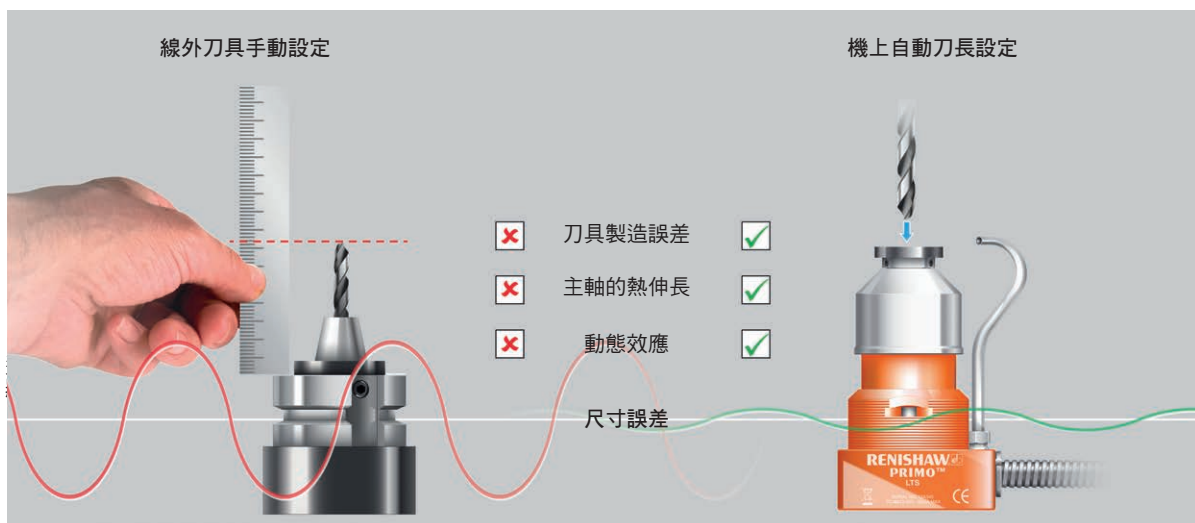
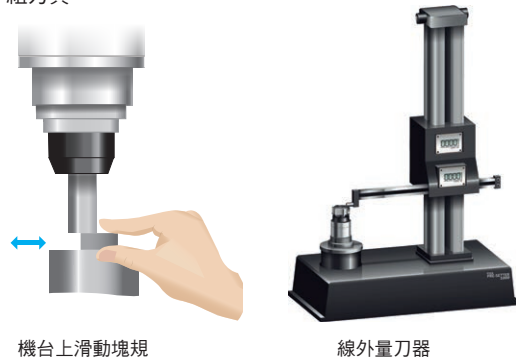
PRIMO™ LTS - 不僅僅協助刀具設定

以手動方式在機台上設定切削刀具時，您會面臨到一些常見問題的相關風險：

停機時間 — 大部分的工具機台使用者得花費 5 分鐘以上的時間設定一組刀具

- 機器操作者錯誤以及後續誤差。
- 人工計算與資料傳輸容易出錯

以上都是導致利潤減少的原因。



有了 Primo LTS，您可以：

- 補償加工製程中出現的誤差
- 自動更新刀具偏置，以補償實際影響，例如刀具磨損
- 於檢測出刀具破損時自動停止製程
- 減少追加工、製程妥協及廢品

以上幾點為提高生產力、提升品質與增加利潤的特點。



PRIMO 系統 — 賺取利潤的好方法

Primo LTS (刀長設定系統) 為 Primo 系列產品之一。Primo 系統可讓使用者快速實現自動工件與刀具設定的效益，初期只需很少的投資就可取得。

Primo Radio Part Setter (工件設定系統)

在切削前自動設定工件座標系，並對工件粗加工或成品尺寸進行製程中量測。



Primo Radio 3D Tool Setter (刀具設定系統)

自動設定刀具的長度與直徑。另可執行製程中破損刀具檢測。



Primo Interface(介面)

利用 Renishaw 的高可靠性跳頻展頻 (FHSS) 無線傳輸功能，進行工件設定器、刀具設定系統以及工具機控制器之間調。



Primo Credit Token (代幣)

系統操作時使用的代幣。最初 6 個月的代幣，包含在每組 Primo 套件中。



GoProbe 軟體與訓練配件

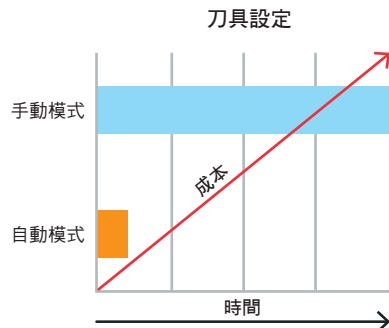
工件設定與刀具設定的檢測循環，以及所有協助您輕鬆學習的工具。

刀具設定的優勢 ...

經過優化的工具機可更可靠且更準確的切削金屬，快速讓您擁有最大的生產效率、利潤與競爭優勢。



使用 Renishaw Primo LTS 的自動刀長設定能比手動方法的速度快 10 倍，換言之，可以為您帶來立即又顯著的成本節省。



廢品和重工會減少生產效率與利潤。Primo LTS 刀長設定系統能保證工件「一次到位」，有助於減少材料浪費並增加利潤。

Primo LTS 刀長設定系統的重要特性

- 快速量測各種工具機上的刀具長度
- 可靠的刀具破損檢測
- 可有效清除切屑的刀刀吹屑功能
- 完全整合的介面有助於輕鬆設定
- 耐用的設計適用於最嚴峻的環境條件

...關於 Renishaw

Renishaw 在 1970 年代為度量衡學解決方案的國際領先企業，發明接觸式觸發測頭。

我們具有數十年的客戶服務與開發投資，結合自身的製造經驗，因此能提供創新與優質產品，而這些創新以及產品的卓越技術與性能無可比擬。



客戶評論

「因為我們開始使用 Renishaw 測頭與軟體...光是設定時間就減少了 66%，而且我們不再討論零件廢品與人工失誤的問題。」

Associated Tools (英國)

關於 Renishaw

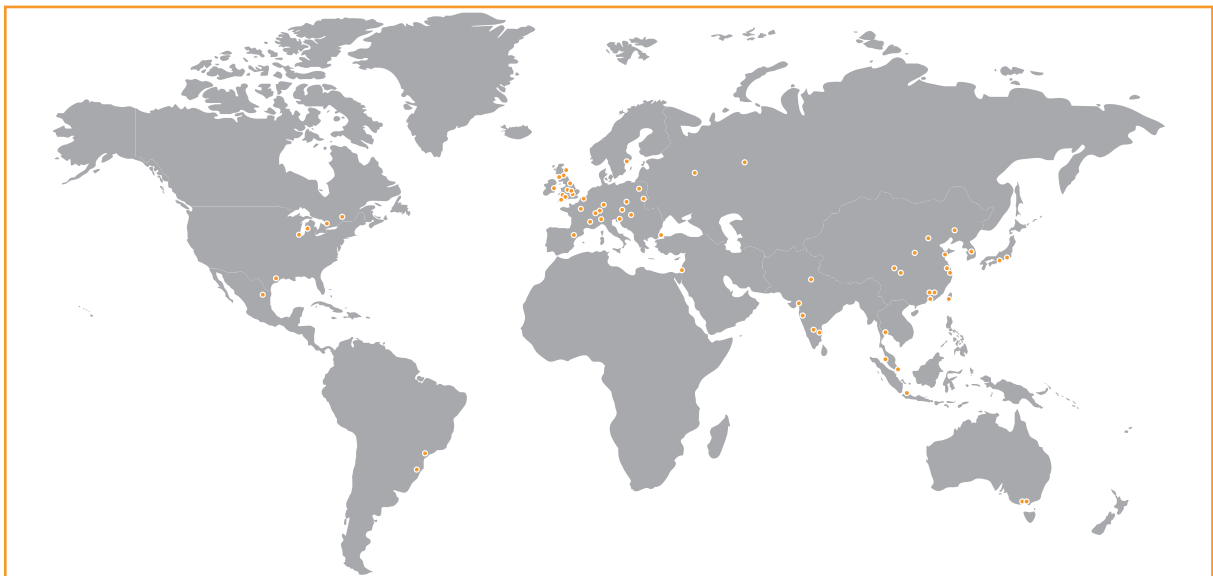
Renishaw 在產品的開發與製造上堅持著多年以來積極創新的歷史傳統，已確立其在世界上工程技術領域不可撼動的領導地位。自1973年創立至今，公司不斷地提供尖端科技之產品，除了可以提高加工製程產能與改善產品品質外，並提供高經濟效益的自動化解決方案。

遍佈全球的子公司及經銷商網路為客戶提供優質便捷的全方位的服務與支援。

產品包括：

- 堆疊快速成型製造、真空鑄造、及微型射出成型之技術可用於設計開發、原型測試及生產等之應用
- 種類多樣的尖端材料技術可應用在多種領域中
- 牙科 CAD/CAM 假牙掃描系統及結構材料之供應
- 光學尺 高精度線性、角度及旋轉定位回饋系統
- 夾治具系統 應用於CMM(三次元量床)及多功能檢具系統
- 多功能檢具系統 應用於加工零件之比對量測
- 高速雷射量測與探測系統 應用於險峻的地理環境
- 雷射干涉儀及循環測試系統 工具機性能診斷與量測校正
- 醫療儀器 腦神經外科手術應用
- 工具機測頭系統與軟體 CNC工具機工件座標設定、刀具檢測及工件量測之應用
- 拉曼光譜儀系統 非破壞性材料分析應用
- 測頭與軟體系統 CMM(三次元量床)量測之應用
- 測針 CMM與工具機測頭系統之應用

查詢全球聯絡方式，請造訪我們的網站www.renishaw.com.tw/contact



RENISHAW竭力確保在發佈日期時，此份文件內容之準確性及可靠性，但對文件內容之準確性及可靠性將不做任何擔保。RENISHAW概不會就此文件內容之任何不正確或遺漏所引起之任何損失或損害承擔任何法律責任。

©2015 Renishaw plc. 保留所有權利

Renishaw保留更改產品規格之權利，恕不另行通知。

RENISHAW及RENISHAW公司徽標中的測頭符號是Renishaw公司在英國及其他國家或地區的註冊商標。

apply innovation, 及其他Renishaw產品和技術的名稱與命名是Renishaw plc及旗下子公司的商標。

本文件中使用的任何其他品牌名稱和產品名稱為各自所有者的商品名稱、商標或註冊商標。



H - 5475 - 8302 - 01

版本：0315 文件訂貨號 H-5475-8302-01-A